



O1 公司简介 COMPANY PROFILE

02 核心优势 CORE ADVANTAGES

03 工厂展示 FACTORY DISPLAY

O4 工艺展示 PROCESS DISPLAY

05 合作伙伴 COOPERATIVE PARTNER

企业简介

COMPANY PROFILE





深耕行业

31年

厂房面积

40000m²

精英团队

200+

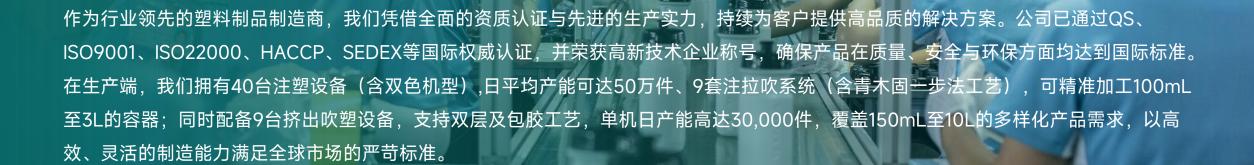
历经31载以上的稳健发展,我们的规模不断壮大。现拥有3万平方米土地、超4万平方米厂房,工厂按国内、国际行业标准建设,环保体系完备。200余人的专业人才团队,涵盖设计研发、生产制造、质量管控等各领域,专业打造高档家居塑胶日用品、餐厨用品、塑胶食品容器、高品质运动水瓶、户外用品等非一次性塑料制品。

核心优势

CORE ADVANTAGES

核心优势

CORE ADVANTAGES



生产能力

全成型以及后加工工艺,全部产品厂内完成,年加工产能3000吨

技术工艺

一&二步法注拉吹 / 挤吹 / 注塑 组装/丝印/移印/转印/超声/激光焊接打孔等













PCT-G (Tritan/Ecozen) PP LLD/LD/HD-PE ABS TPE PETG PET等

工厂展示

FACTORY DISPLAY

// 工厂展示



*配备高自动化运行的智能化生产楼

- *专注技术研发与质检的科研楼
- *严控产品标准的品质中心
- *高效管理的仓储楼
- *集行政与运营于一体的办公楼,全方位保障生产活动

一/二步法注拉吹(电动/可模内贴标,含青木固)挤吹(电动/双层/可模内贴标,螺杆Ø55-90)注塑(电动/双色/立卧式,吨位160-400t)

- 专注PCT-G (Tritan/Ecozen) 全种类PE ABS TPE PETG PET等
- 集成多工艺组装车间(组装/丝印/移印/热转印/烫金/超声焊接/激光焊接打孔/滴胶/热收缩膜等)
- 年产能超3000吨



// 生产车间-注塑



注塑工艺配备40台高性能设备(160-400T),全面覆盖卧式/立式单双色成型工艺,采用东芝(全进口电动)、海天、伊之密等国际知名品牌设备,并实现1:1机械手自动化配置,确保多样化产品的精密成型需求。同时全车间中央供水/供电/供料/以及气体收集。



● 立式注塑机



● 250T双色机*8



● 注塑配中央供料系统 原材料与生产现场分离

// 生产车间-挤出吹塑



挤出吹塑成型系统配置9套专业设备,设备配置覆盖Ø 55-90mm螺杆直径范围,可生产150mL-10L容量规格的单层/双层制品,支持根据客户需求灵活调整产能规划。全部设备配备贴标机械手以满足客人高度个性化的需求。







● 挤吹设备总览

● 电动双层挤吹设备

● 挤吹贴标设备

// 生产车间-注拉吹



注拉吹生产车间配置国际领先的青木固一步法、佳速一步法及全自动二步法成型系统,配备高精度机械手,专业生产100mL-3L容量范围的医用级、食品级高端塑料容器。



● 青木全电动一步法



● 佳速全电动一步法



● 注拉吹二步法,配全电动注塑机以及六轴机械人

// 生产车间-多工艺组装车间









移印



• 热转印



● 数码打印



● 蒸汽热收缩膜产线



● 空调洁净车间

// 生产车间-多工艺组装车间













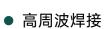
● 普能组装

● 真空装配

• 自动打包

● 自动滴胶 ● 激光打标







● 超声波焊接



● 激光焊接



● 激光打孔机

// 工厂展示



研发部门前期协助客人评估以及完善产品结构,中期落实产品质量及技术标准,设计模具并安排模具落地,后期进行模具试验以及产品试,最终产品落地。

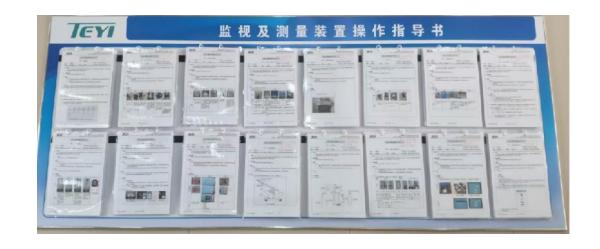
特艺工业实施全流程质量管控体系:

- 贯穿研发至量产的全过程质量策划(APQP)
- 严格执行IQC/IPQC/OQC三级检验机制
- 关键工序SPC统计管控,数据驱动持续改善(PDCA)
- 闭环式客户反馈处理,目标客户满意度≥98%



// 科研楼-品控中心





以ISO9001、QS质量体系流程要求,从研发开始参与产品质量策划,贯穿新产品评估、试模与试产及量产的整个产品实现的全部过程,识别产品各环节的风险点。











• 水分测试仪

● 露点测试仪

● 初粘性测试仪

● 熔体流动速率仪

● 盐雾试验箱

// 科研楼-检测仪器(部分展示)









● OGP二次元



● 电热鼓风干燥箱



老化箱



● 编程温湿度可变 ● 奥林巴斯便捷式零式测厚仪



● 标准光源对色灯箱



● 跌落与洗碗机测试区



● 推拉力测试仪



● 邵氏硬度计



● 扭力测试仪

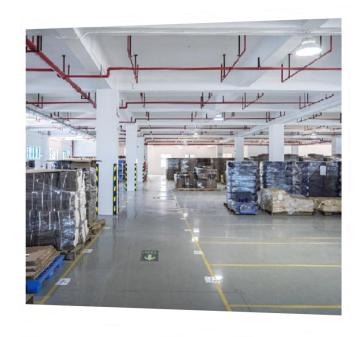




园区配备现代化智能仓储系统,采用分区专业化管理模式,实现全流程物料的科学化、智能化管理。







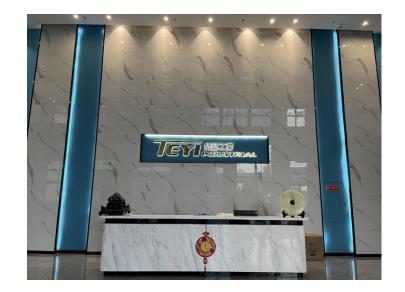
● 半成品仓库

● 成品仓库

● 包装材料仓

// 办公大楼















工艺展示

PROCESS DISPLAY



● 核心成型工艺:

涵盖单/双色注塑、挤出吹塑(含模内贴标)、一步/二步法注拉吹等先进成型技术。

● 后加工能力:

表面处理(丝印/热转印/移印/烫金/喷漆/电镀)、焊接(超声/激光)、标识(激光打码/涂装)、填充(点胶/ 真空装配/发泡)、装配(真空收缩/点胶/贴标/热收缩/打孔)等全流程表面处理与组装工艺。





涵盖单色/双色精密注塑成型技术,并配套高端表面处理解决方案,包括:

表面处理工艺:模具蚀纹、丝网印刷(精度±0.1mm)、热转印(全周向)、烫金(仿金属质感)、喷漆等

成型工艺: 单色/双色精密注塑成型、一二步法注拉吹成型、发泡填充、真空装配











// 注塑及表面处理工艺能力:



更多表面处理工艺:

真空电镀、数码打印、软硬材料包胶, 闪粉装饰等







合作伙伴

COOPERATIVE PARTNER

合作伙伴(部分客户)









● 加入特艺-人事

人力经理

固定电话: +86-756-8526194

移动电话: 18923392114

邮箱: personnel_manager@teyi.com.cn

● 与我们合作-业务

业务经理

固定电话: +86-756-8526150

移动电话: 18675634986/13809230107

邮箱: jenny@teyi.com.cn reeves@teyi.com.cn ● 公司地址

珠海经济特区特艺塑料容器厂有限公司

地址: 中国广东省珠海市红旗镇双林大

道特艺工业园

邮编: 519070

